

Exemples de matériels reconditionnés

Exemples de réalisation

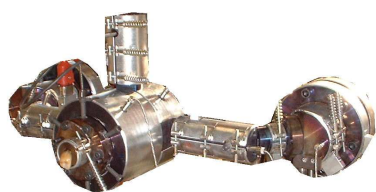
- **Reconditionnement de lignes complètes.**
- **Remplacement de composants mécaniques** : vis, fourreau, moteur, carter etc....
- **Remplacement d'armoires électriques.**
- **Mise aux normes d'équipements** (modifications mécaniques et électriques)
- **Mise en place de systèmes de supervision** de lignes d'extrusion, d'équipements individuels...
- **Amélioration de la productivité de lignes de fabrication**
- **Autres** sur spécification client

Mise au norme d'une chenille de tirage

- Nouvelle carterisation*
- Nouvelle armoire électrique*
- Remplacement de la motorisation*



Tireur reconditionné



Ligne de coextrusion 3 couches



Amélioration de la productivité d'une ligne de coextrusion

- *Vis d'extrusion remplacées avec profil optimisé*
 - *Réalisation d'une tête de coextrusion 3 couches*
 - *Reconditionnement des armoires électriques*
 - *Pilotage de la ligne par système de supervision*
- > Application : **tubes 3 couches secteur automobile**

Reconditionnement d'une ligne complète

- *Extrudeuse et Bac de conformation*
- *Intégration d'un tireur asservi par contrôle dimensionnel*
- *Reconditionnement de la coupe avec augmentation des capacités*
- *Automatisation du pilotage de la ligne*

> Application : **ligne d'extrusion 'tube' pour fabrication de joints**

